



# MANUAL DE INSTALACIÓN DE VÁLVULAS CIM 80A NW y CIM 80 NW

## CARACTERÍSTICAS

Tipo abatible, montaje horizontal o vertical, tapa roscada. La serie de válvulas de retención oscilantes CIM 80 / NW (asiento de metal) y CIM 80A / NW (asiento de goma) tienen un asiento integral, la hoja es intercambiable y se abre para la presión del fluido. Disponible desde DN ½" a DN 4".

## MATERIALES

Cuerpo estampado: Latón CW617N-DW; Junta tórica: FKM 70; Tapa: Latón CW617N-DW; Aldaba: Latón CW617N-DW / AISI 302; Junta de hoja: HNBR (CIM 80A / NW).

## APLICACIONES

Las válvulas de retención oscilantes PN 20 se pueden utilizar en tuberías de retención para calefacción, agua, saneamiento, aire comprimido, autoclaves y bombas con los siguientes límites de uso:

Presiones y temperaturas de funcionamiento:

CIM 80 / NW: Temperatura ambiente: 20 bar de -10 a 100°C

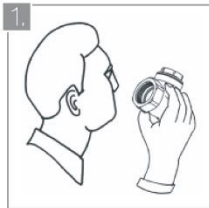
CIM 80A / NW: Temperatura ambiente: 20 bar de -10 a 100°C Agua caliente: 16 bar a 120°C.

## FUNCIONAMIENTO

Las válvulas de retención de clapeta se pueden utilizar con funciones anti-retorno líquido. La clapeta es del tipo abatible que se eleva bajo presión.

## INSTALACIÓN

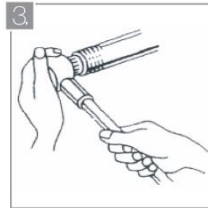
Asegúrese de que los materiales y características de los artículos sean los adecuados para el tipo de aplicación. Consulte el catálogo (también disponible online [www.cimberio.com](http://www.cimberio.com)) y los datos técnicos de los productos antes de continuar la elección. La instalación adecuada requiere que las válvulas de retención siempre se instalen horizontalmente o verticalmente con el tapón hacia arriba y que la dirección del flujo coincida con la de la flecha obtenida en fusión en el cuerpo.



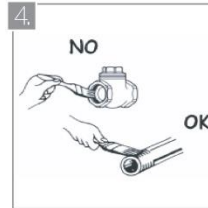
1. Antes de la instalación, inspeccionar las roscas del filtro no tenga ningún tipo de suciedad.



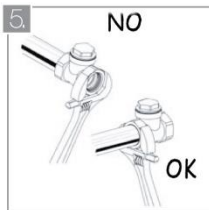
2. Limpiar la tubería antes de usarla. La suciedad de las tuberías puede causar problemas al sistema.



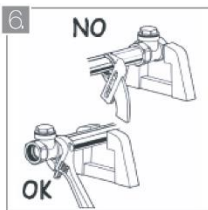
3. Quitar todas las rebabas de extremos de la tubería después del roscado sistema.



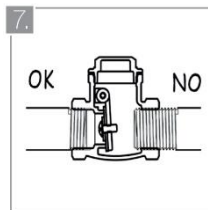
4. Distribuir el producto para el sellado solo en las roscas de tubería (sólo teflón ó pastas anaeróbicas recomendadas)



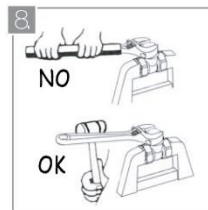
5. Para fines de montaje, usar una llave inglesa, aplicando torque necesario solo en el extremo de la válvula más cercano a la tubería. Esto ayuda a conseguir un agarre más firme y evitar daños potenciales al cuerpo de la válvula.



6. Para evitar distorsiones y daños, no poner la válvula en el banco de montaje quedese con la tubería fija en el banco y enroscar la válvula en su lugar.



7. El roscado de la tubería no debe ser más largo que el de los hilos de la válvula.



8. Al montar la tapa de la válvula es aconsejable: fijarla suavemente para prevenir que el sellado entre estas dos pequeñas partes no sufra mucha presión.

## IMPORTANTE

Después de la instalación, es una buena práctica comprobar el apriete del tapón ciego (5).

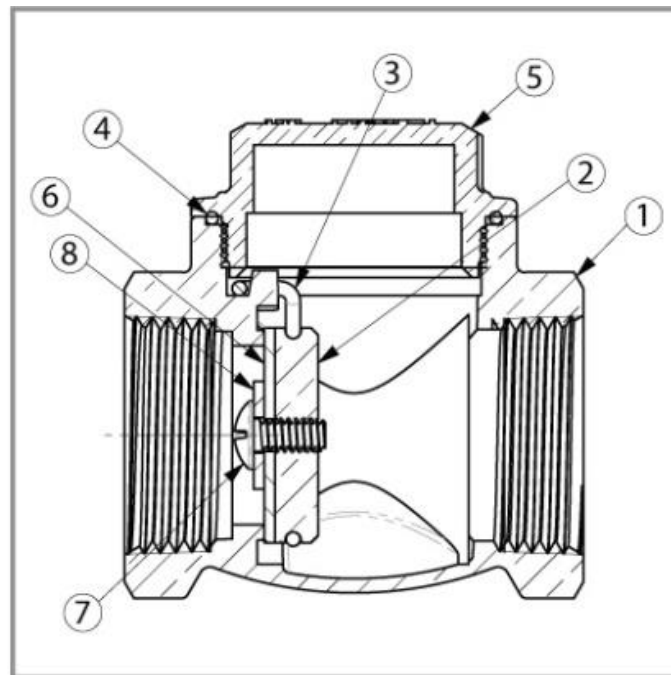
Para realizar prueba hidrostática antes de instalar se debe bloquear ambos lados de la válvula. No se debe realizar prueba hidrostática solo con un lado bloqueado. Si se realiza con un solo lado bloqueado se producen deformaciones en el disco y asiento pudiendo dañar la válvula de manera irreversible y perdiendo su garantía. Para utilizar estas válvulas en finales de línea (poco usual) debe instalarse un tapón en el extremo libre, de tal manera que se pueda liberar la carga por stress mecánico.

No debe usarse formadores de empaquetadura para sellar roscar, se debe usar teflón en cinta ú otras presentaciones.

## MANTENIMIENTO

Normalmente las válvulas de retención no requieren ningún tipo de mantenimiento específico.

Si es necesario reemplazar la junta tórica (4) entre el cuerpo (1) y la tapa (5) o la junta del obturador (6) es necesario: A- Desenroscar la tapa (5); B- Reemplazar las juntas (4/6); C- Vuelva a enroscar el tapón (5) hasta que esté completo apriete con el cuerpo (1).



## GARANTÍA

La garantía Cimberio cubre el producto por un período de 5 años siempre que se utilice en métodos y en los términos indicados por las especificaciones técnicas enumeradas anteriormente.