

MANUAL DE INSTALACIÓN DE VÁLVULA CIM 30

CARACTERÍSTICAS

Montaje universal a baja o alta presión. El obturador de resorte se abre y se eleva a una presión de 25 mbar (0,36 psi). La dirección del flujo se indica con una flecha en el cuerpo de la válvula. Disponible desde DN 3/8 "a DN 4".

MATERIALES

Cuerpo y manguito: Latón EN 12165 CW 617N; Resorte: acero inoxidable 18/8 AISI 302; Obturador: CIM 30 y CIM 30 / DK Hostaform, CIM 30 /VA Supec G.401; Junta del obturador: CIM 30 EPDM, CIM 30 / DK FKM y CIM 30VA EPDM Perox.

USOS

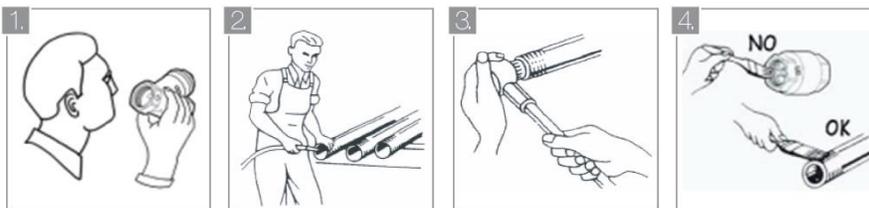
Las válvulas de retención "sprint" de la serie CIM 30 PN 20 se pueden utilizar en tuberías de retención para calefacción, fontanería, saneamiento, aire comprimido, autoclaves y bombas (Temperatura máxima 110°C).

El artículo CIM 30 / DK se utiliza en redes de distribución de hidrocarburos (Temperatura máxima 110°C). La válvula de retención CIM 30 / VA es adecuada para vapor hasta 4 bar a 150°C con los siguientes límites de uso.

Presiones y temperaturas de funcionamiento: Temperatura ambiente: 20 bar de -10 a 95°C Vapor saturado: 4 bar a 150°C.

FUNCIONAMIENTO

Las válvulas de retención "sprint" de la serie CIM 30 se pueden utilizar con funciones de retención del fluido. Son adecuados tanto para instalación vertical como horizontal.

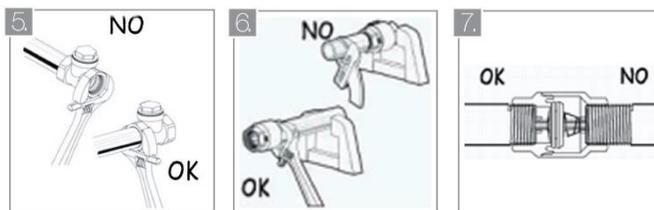


1. Antes de la instalación, inspeccionar las roscas del filtro no tenga ningún tipo de suciedad.

2. Limpiar la tubería antes de usarla. La suciedad de las tuberías puede causar problemas al sistema.

3. Quitar todas las rebabas de extremos de la tubería después del roscado sistema.

4. Distribuir el sellado material solo en las roscas de tubería.



Para fines de montaje, usar una llave inglesa, aplicando torque necesario solo en el extremo de la válvula más cercano a la tubería. Esto ayuda a conseguir un agarre más firme y evitar daños potenciales al cuerpo de la válvula.

Para evitar distorsiones y daños, no poner la válvula en el banco de montaje quédese con la tubería fija en su lugar y enroscar la válvula en su lugar.

El roscado de la tubería no debe ser más largo que el de los hilos de la válvula.

La válvula de retención “sprint” de la serie CIM 30 se puede utilizar como válvula de pie (CIM 30 / A), utilizando el filtro especial de acero inoxidable (CIM 911). En esta configuración son adecuados para instalación vertical, para permitir el flujo solo en dirección ascendente. Las características técnicas y de uso son los mismos que los de la serie CIM 30.

La válvula de retención con resorte “Sprint serie CIM 30 se puede utilizar como válvula de pie (CIM 30 / A) mediante un pie filtrante de acero inoxidable (CIM 911). Como tal, es adecuado para su instalación en tuberías verticales para permitir el flujo sólo en dirección ascendente. Las características técnicas y las recomendaciones de servicio son exactamente las mismas que para CIM 30.

INSTALACIÓN

Asegúrese de que los materiales y características de los artículos sean los adecuados para el tipo de aplicación. Consulte el catálogo (también disponible online www.cimberio.com) y los datos técnicos de los productos antes de continuar la elección.

MANTENIMIENTO

Normalmente, las válvulas de retención “sprint” de la serie CIM 30 no requieren ningún tipo de mantenimiento específico.

GARANTÍA

La garantía Cimberio cubre el producto por un período de 5 años siempre que se utilice en métodos y en los términos indicados por las especificaciones técnicas enumeradas anteriormente.

Para realizar prueba hidrostática antes de instalar se debe bloquear ambos lados de la válvula. No se debe realizar prueba hidrostática solo con un lado bloqueado. Si se realiza con un solo lado bloqueado se producen deformaciones en el disco y asiento pudiendo dañar la válvula de manera irreversible y perdiendo su garantía. Para utilizar estas válvulas en finales de línea (poco usual) debe instalarse un tapón en el extremo libre, de tal manera que se pueda liberar la carga por stress mecánico.

Si se va a realizar la prueba hidráulica de varias válvulas en serie debe considerarse apoyos adecuados para evitar fallas por flexión.

No debe usarse formadores de empaquetadura para sellar roscar, se debe usar cinta teflón.